

・区分	30400	ハード部門（共通）
タイトル	丁番式スプライスプレート	
動機・改善前の状況	<p>動機：鉄骨大型梁のスプライスプレートの改善</p> <p>改善前状況：仮ボルトにてスプライスプレートの固定（仮ボルトを入れる時にスプライスプレートを持ち上げるため、落下の危険がある。）</p>	
改善・実施事項	<p>改善状況：</p> <p>スプライスプレートを丁番式にて事前に工場に取り付けておくことにより、従来の作業方法での、</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ スプライスプレートを荷揚げ時にボルトで固定しなくてよい。 ・ 鉄骨梁を所定の位置にセットし、スプライスプレートを一旦はずし再度固定することによる、落下の危険が無くなった。 <p>手順 工場ですプライスプレートを丁番式にする。（丁番は溶接） 鉄骨梁を所定の位置にセットする。 丁番式プレートを 180° 回転させ接合部にセットする。</p>	
改善効果	<p>効果：スプライスプレートが本体鉄骨に取り付いているので、鉄骨嶌工はボルト入れに集中できる。</p> <p>又、高所足場上で重量物を持ち上げるなど危険作業が回避できる。</p>	
活動内容 改善事項の図、 写真		
事例提供先	(株)熊谷組	